

NTAMS180X1/X2

Внешний вид (4блока пресс- формы)

Давление замыкания	180 т (макс.)	
Давлениелитье компаунда	4.2 т (макс.)	
Проект	вага(kg)	размер WxLxH(mm)
Блок загрузки	2600	1800 * 1060* 2025
Блокпресс- формы (включительно вкл ючительно)	3500	1800 * 680 * 2200
Блок выгрузки	900	1800 * 1050* 2200

всегр subtotal	всего мощность(kW)	всего тонн(T)	размер WxLxH(mm)
Один пресс	16	7	1800* 2810 * 2200
Два пресса	29	10.5	1800 * 3490 * 2200
Три пресса	42	14	1800 * 4170 * 2200
Четыре пресса	55	17.5	1800 * 4850 * 2200

Способ подключения к эле ктросети	Спецификация кабеля	Требования к подключению сжатого воздуха	Присоединительный разме р (или диаметр) для подвод а сжатого воздуха (mm)	Диаметр верхнего выпускного (ве нтиляционного) отверстия (mm)
Трёхфазная пятипроводная система (TN-S) (380V)	≥25mm²	Давление ≥0.5Мра расход≥500 л/мин	φ10	Φ150



Процесс корпусирования (3 блока пресс-формы)

Манипулятор для загрузки

Встроенный стол
предварительного нагрева

Инжекция
компаунда

Загрузка Lead Frame

Манипулятор для
выгрузки

Ящик для
отходов

Промывка
канавы

Загрузка в
магазине

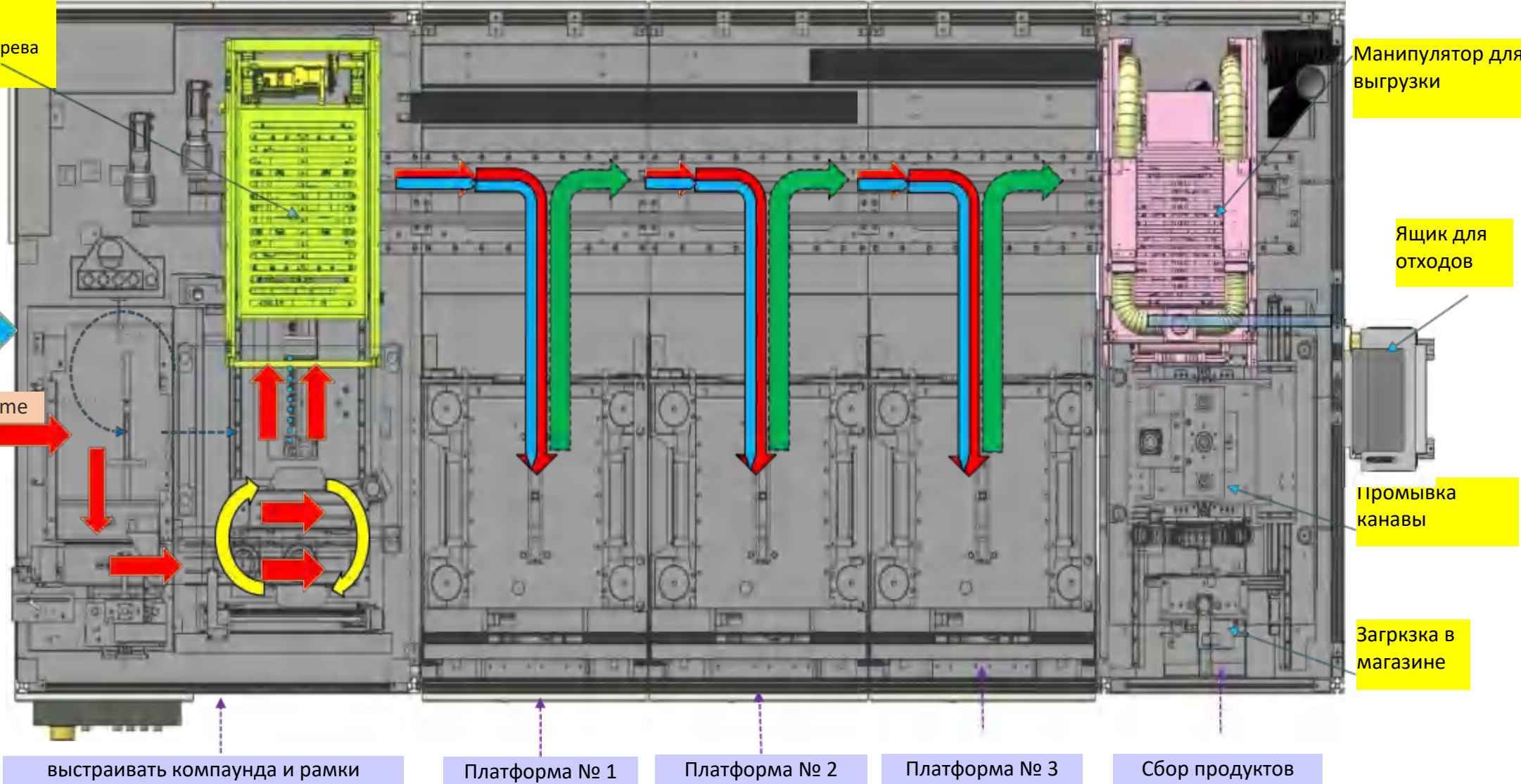
выстраивать компаунда и рамки

Платформа № 1

Платформа № 2

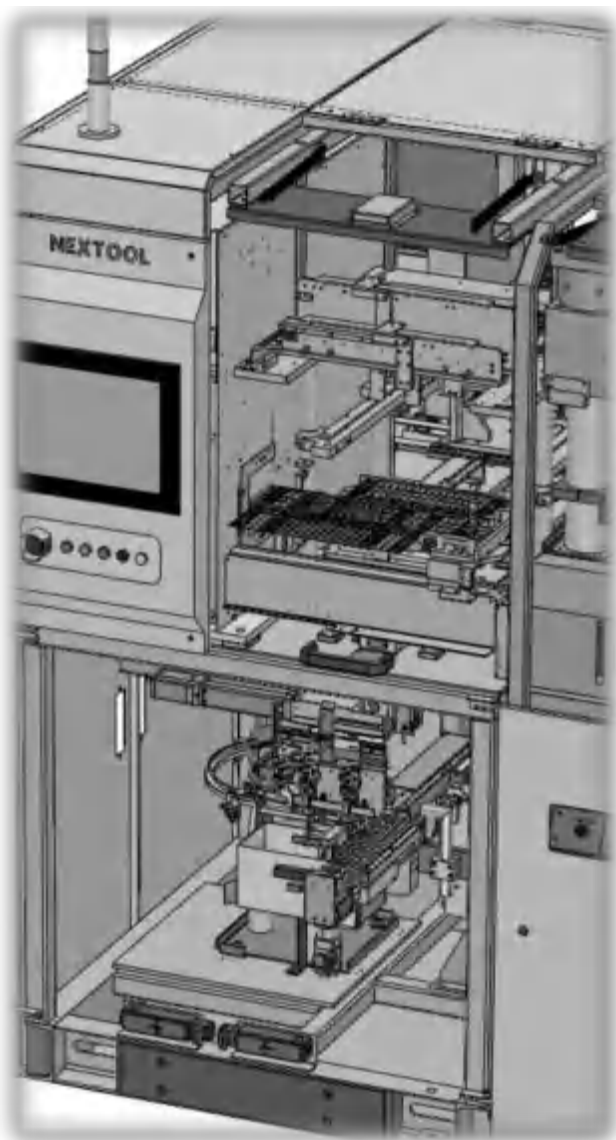
Платформа № 3

Сбор продуктов

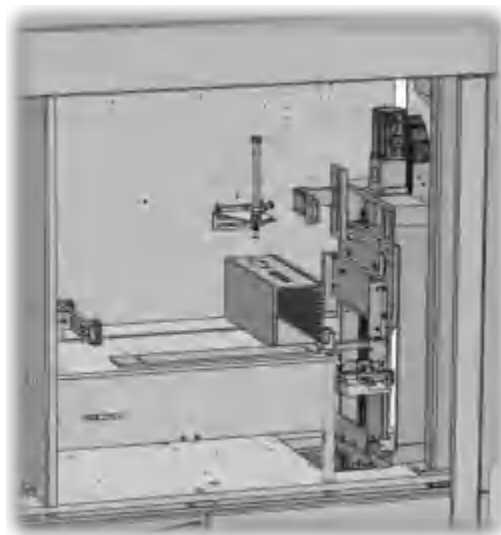


Зона загрузки

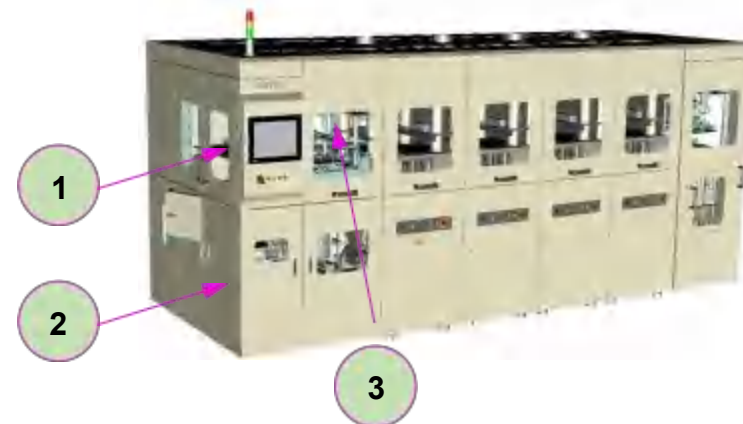
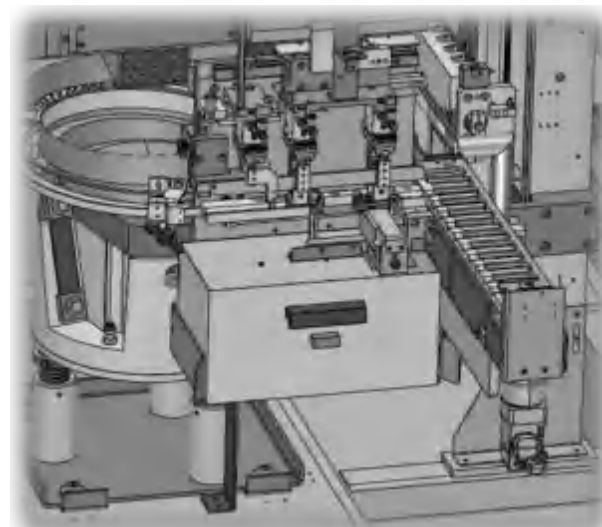
NEXT-AL



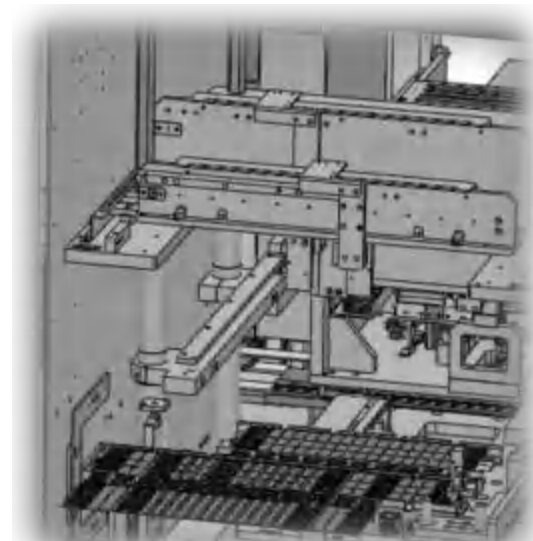
1 Загрузка рамки



2 Загрузка компаунда



3 выстраивать рамки

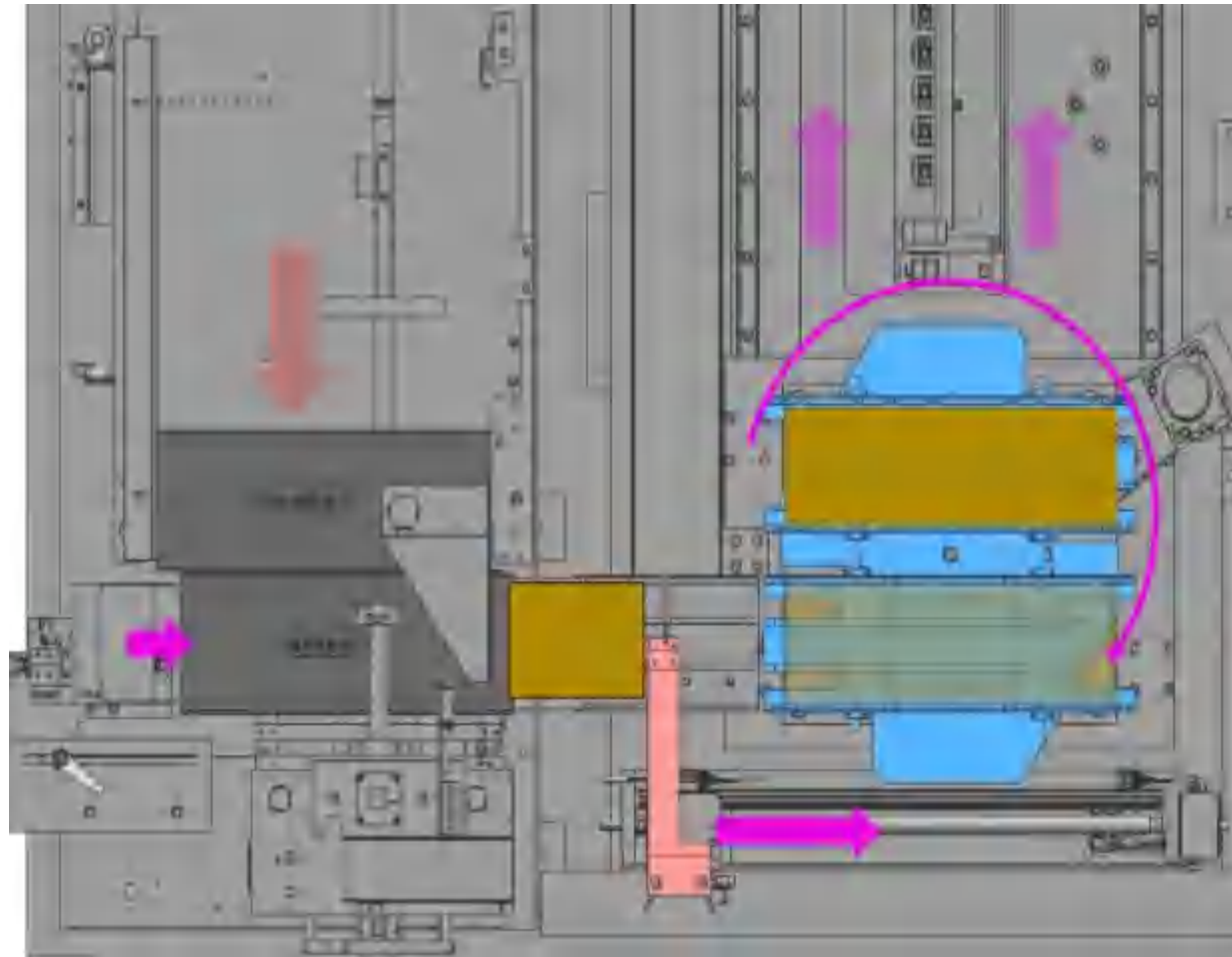
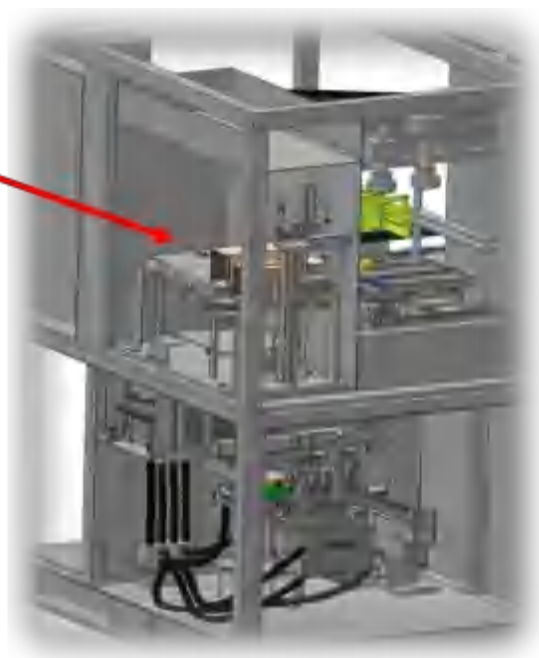


Загрузка и выстраивать рамки

Загрузка
Lead Frame



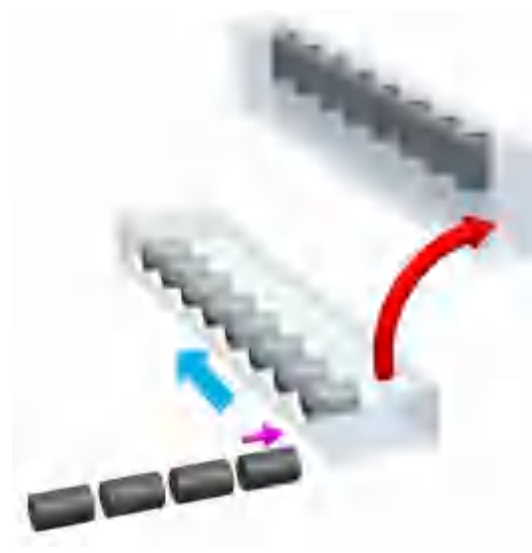
Загрузка
Lead Frame



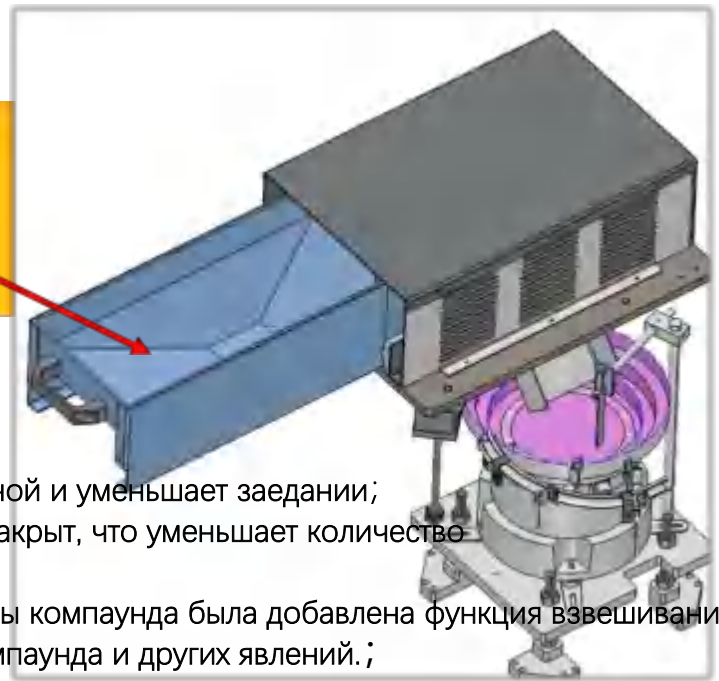
EMC загрузки

NEXT-OL

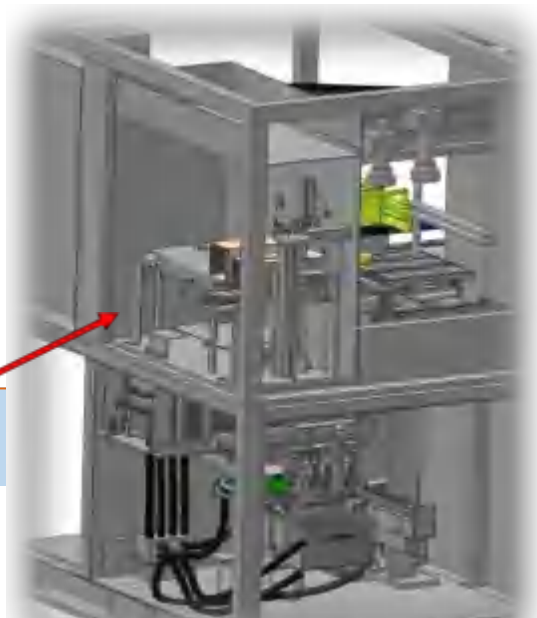
EMC
Загрузка



Вместимость
бункера 15Л



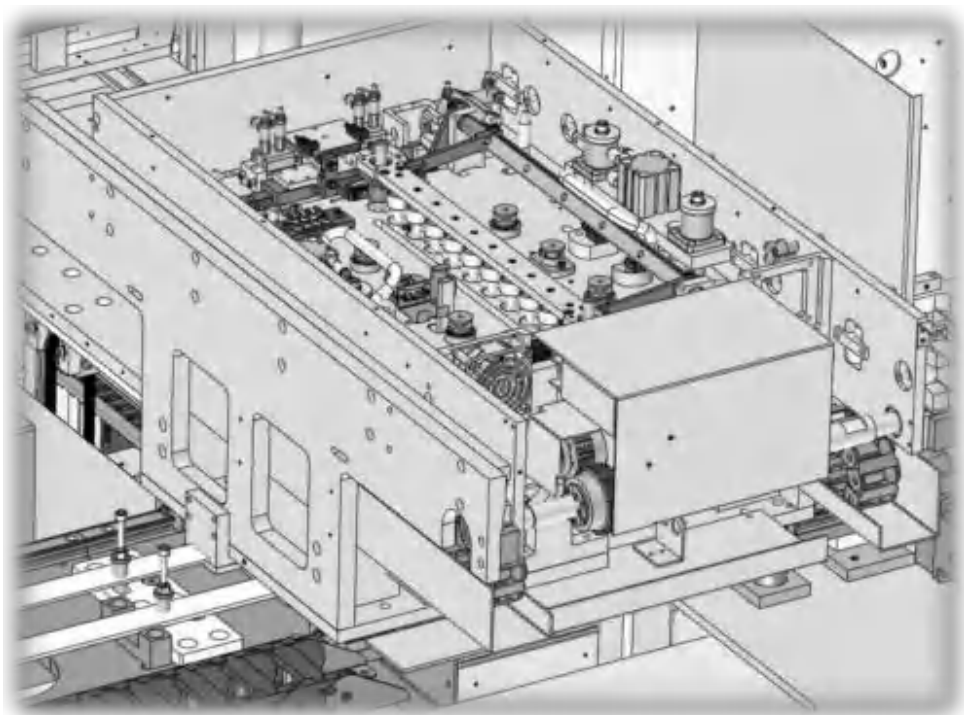
EMC
Загрузка



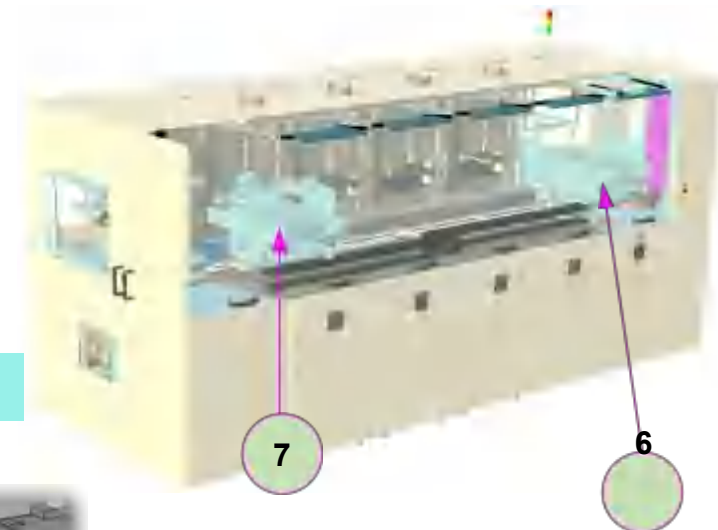
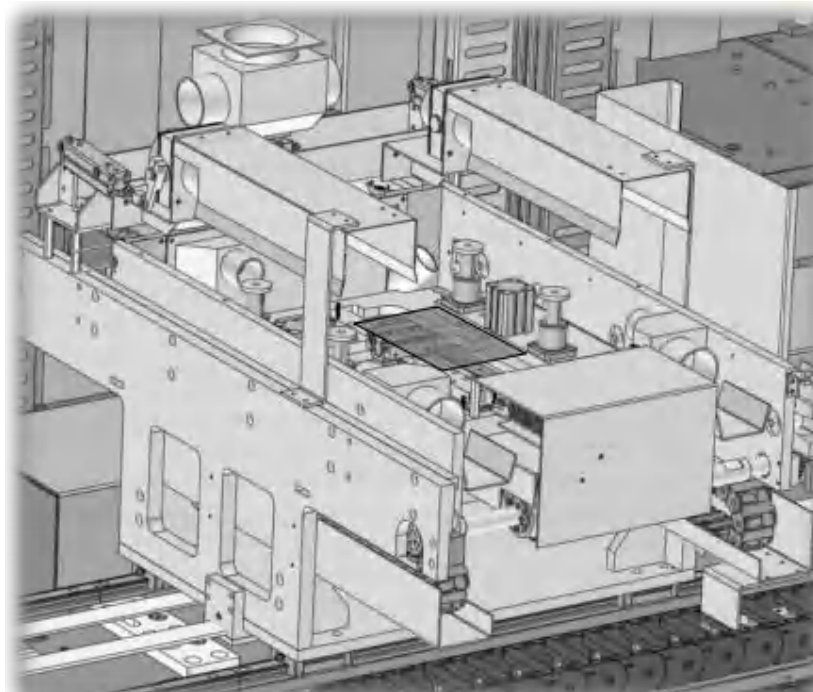
1. Вибрация компаунда становится более плавной и уменьшает заедания;
2. Весь блок подачи компаунда относительно закрыт, что уменьшает количество пыли и улучшает качество герметизации;
3. На основе оригинального определения длины компаунда была добавлена функция взвешивания компаунда для эффективного обнаружения дефектов компаунда и других явлений.;

загрузочно-выгрузочный манипулятор

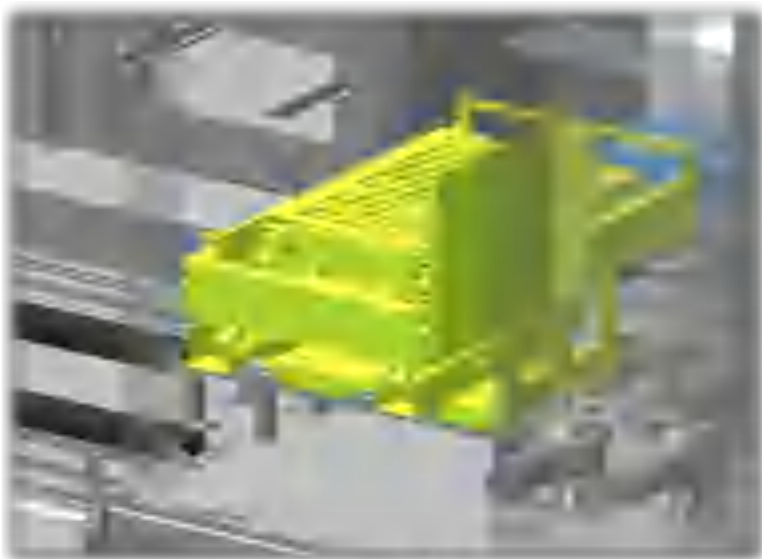
6 манипулятор для загрузки



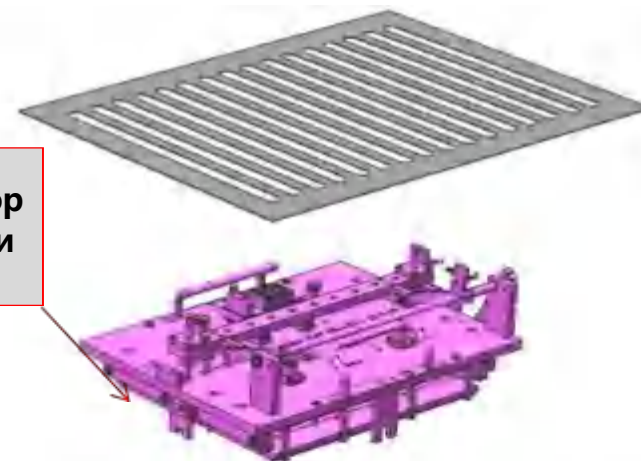
7 манипулятор для выгрузки



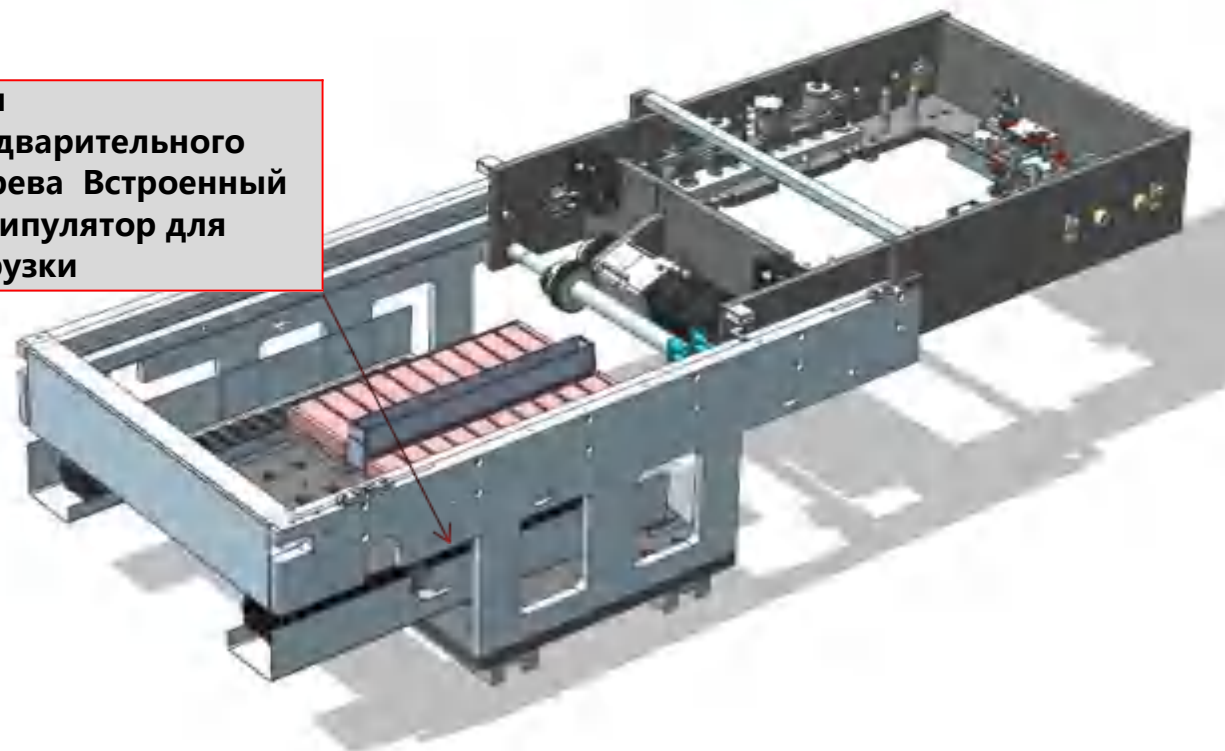
манипулятор для выгрузки



манипулятор
для загрузки
СК

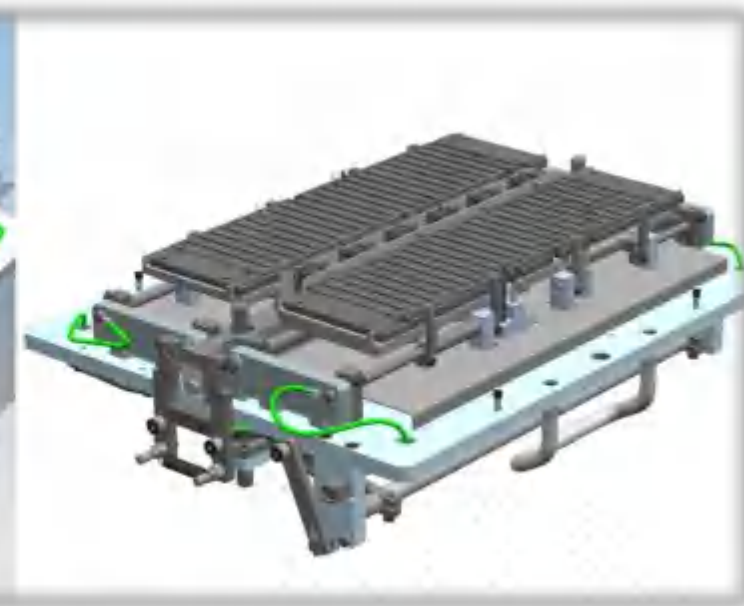
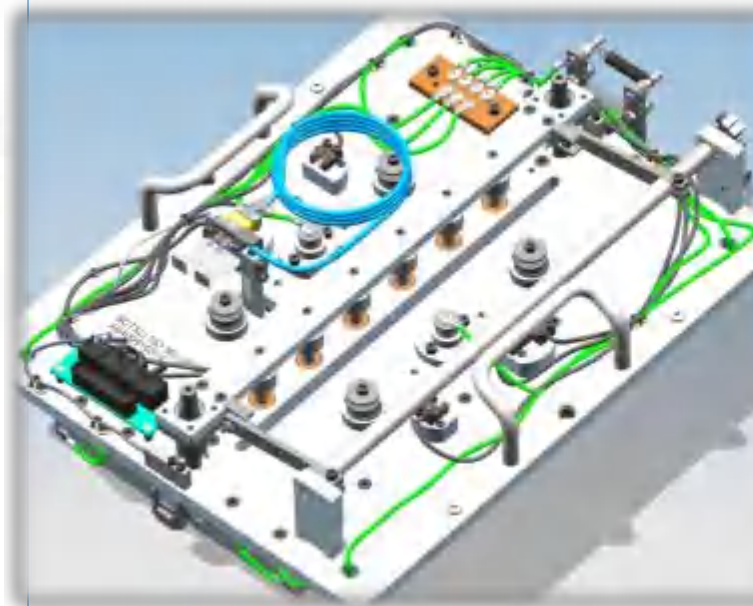
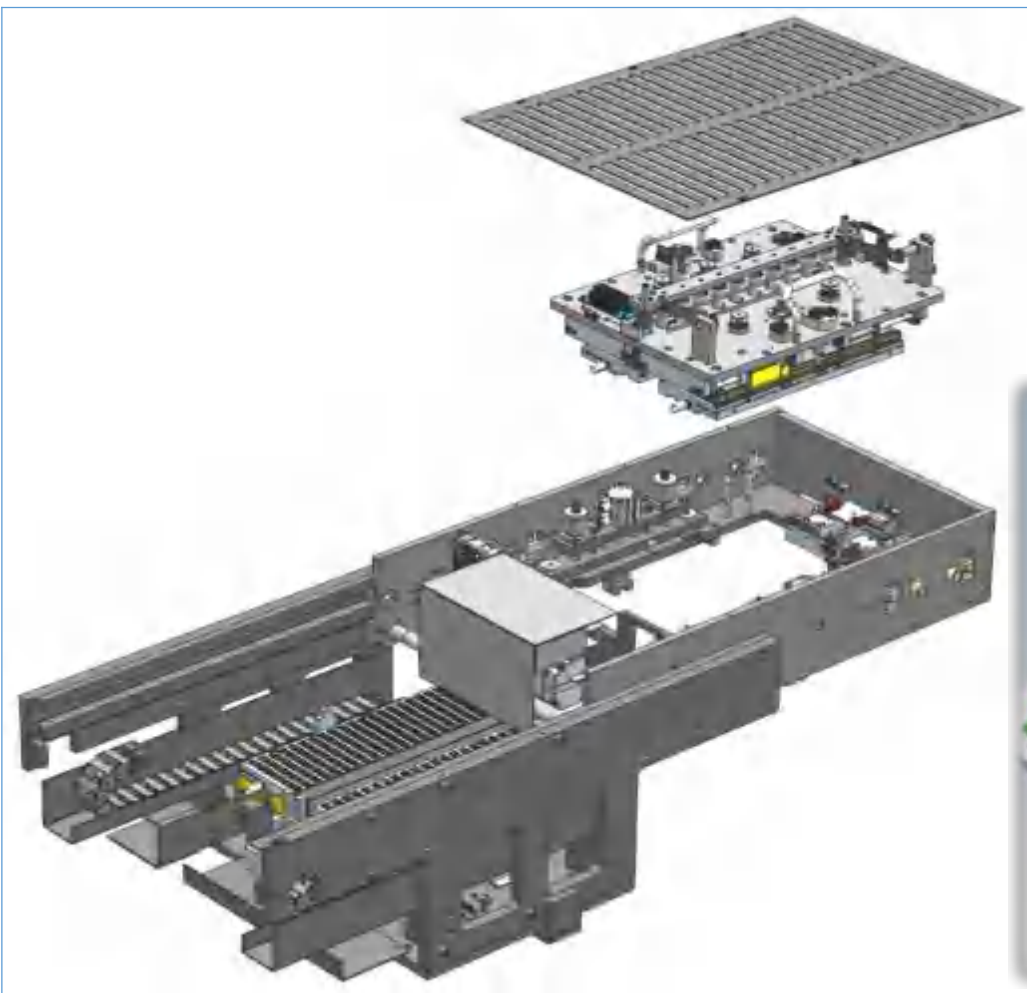
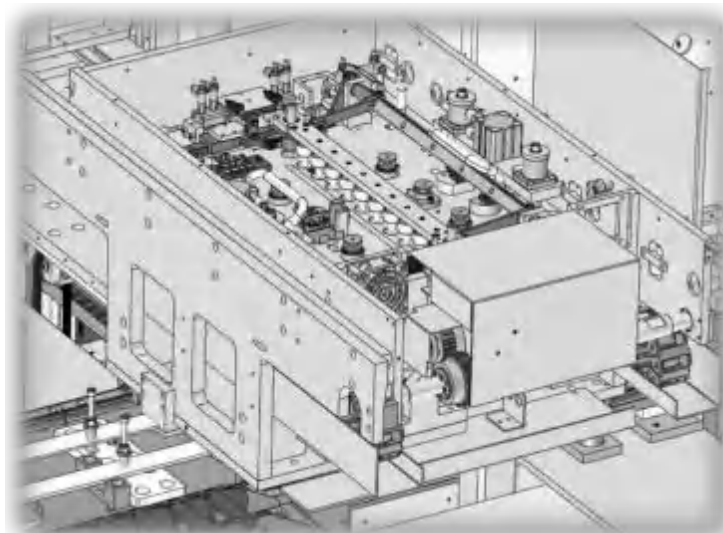


стол
предварительного
нагрева Встроенный
манипулятор для
загрузки



Детали манипулятора для загрузки

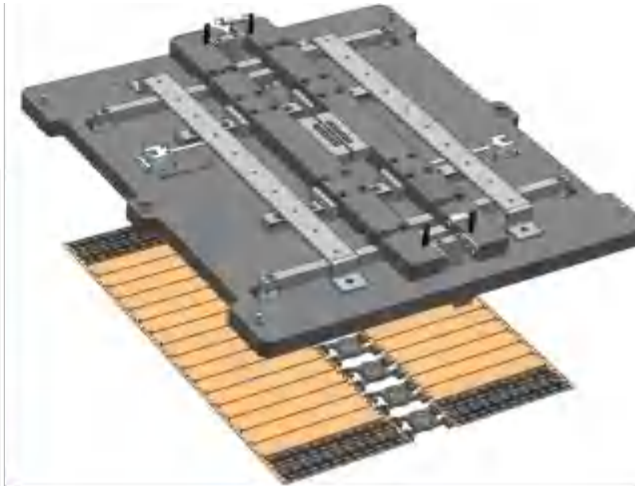
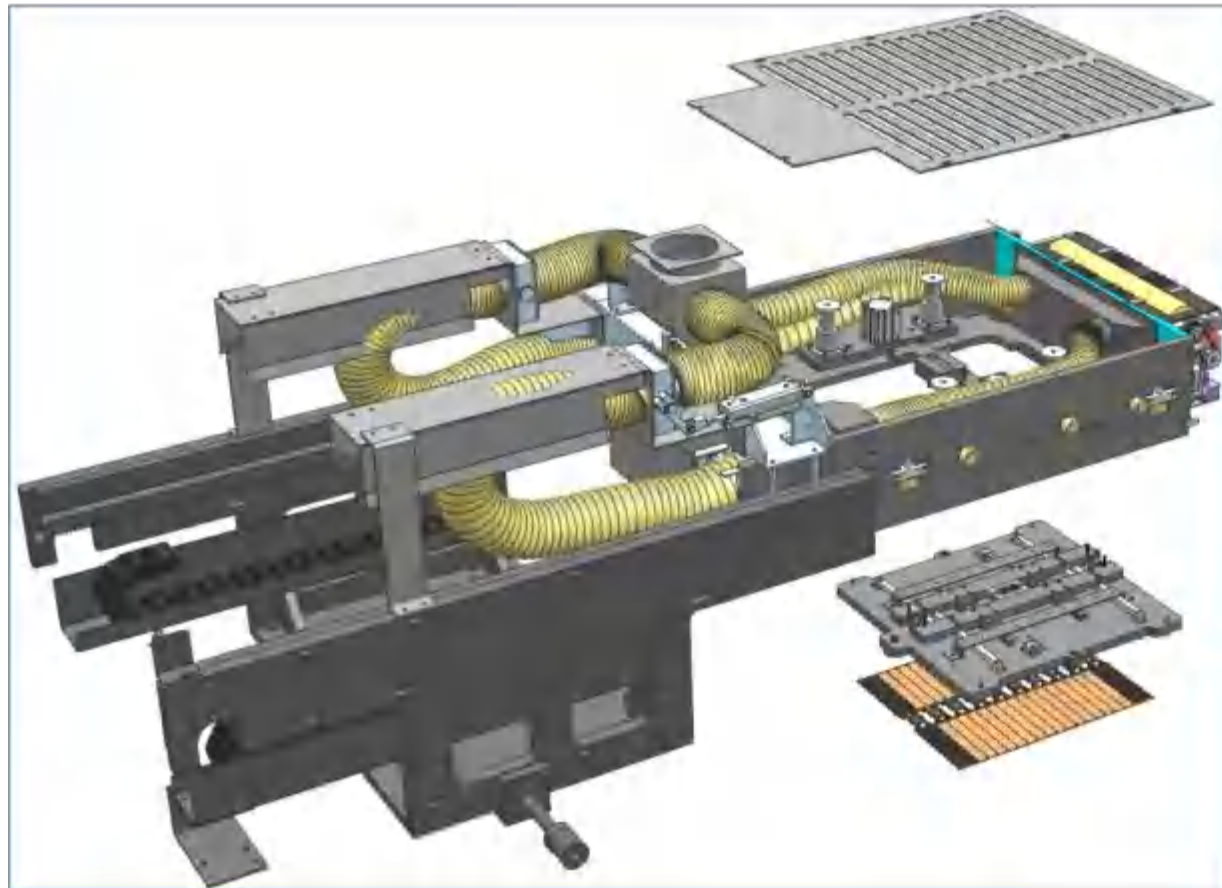
Оснастка для переключения
корпуса(change)



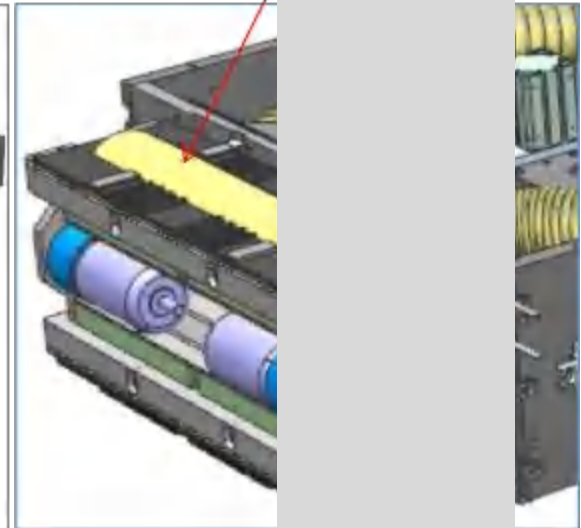
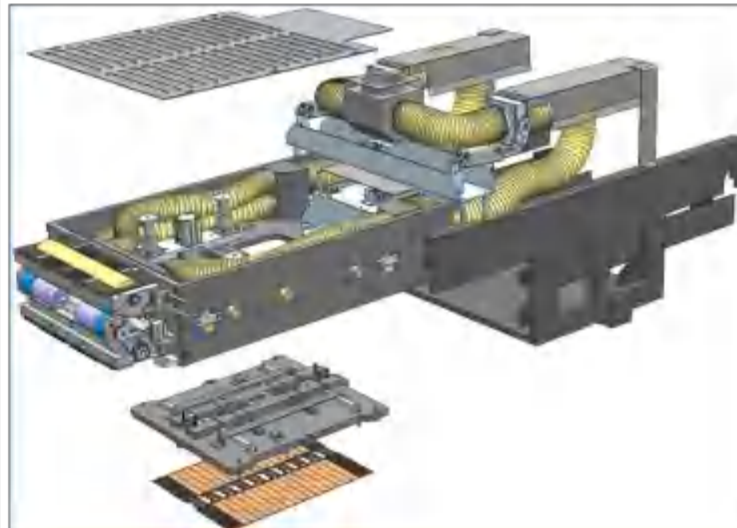
Детали манипулятора для выгрузки

Оснастка для переключения корпуса
(change)

NEXT-OL



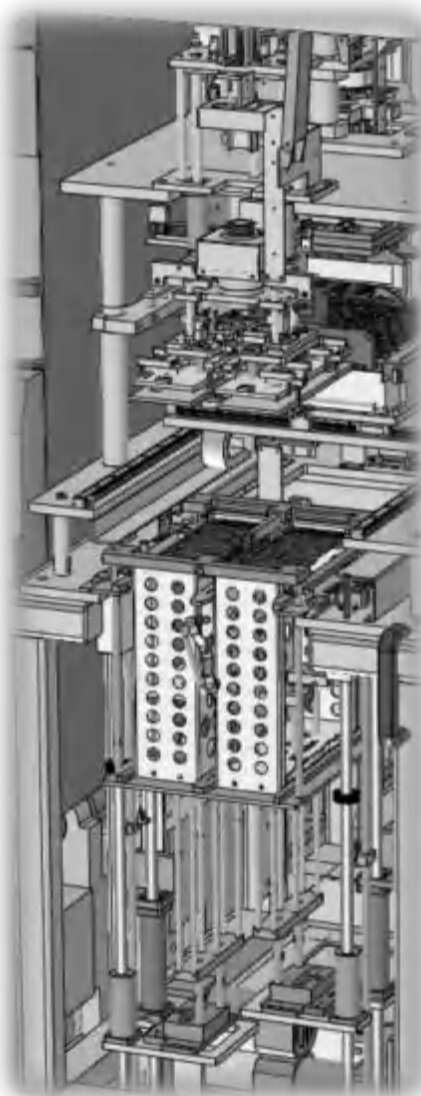
Механизм
очистки
пресс-
формы



Рабочая зона выгрузки

4

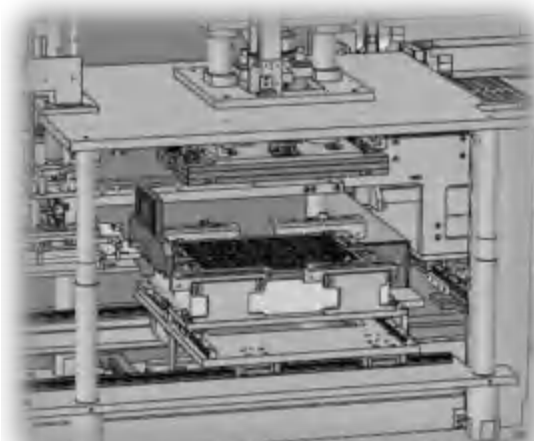
Загрузка в магазине



5

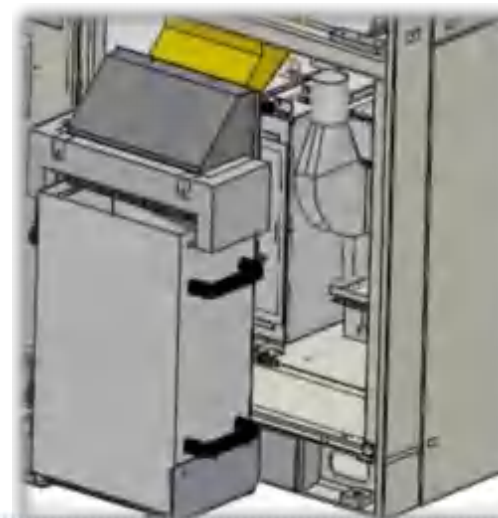
Удаление отходы(компаунда)

4



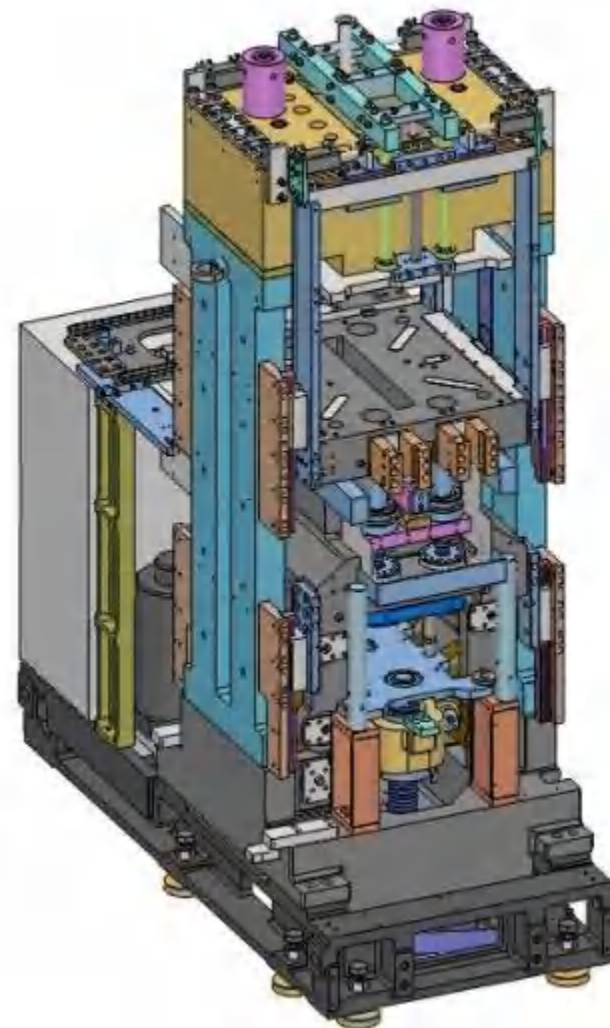
6

Сбор отходы(компаунда)



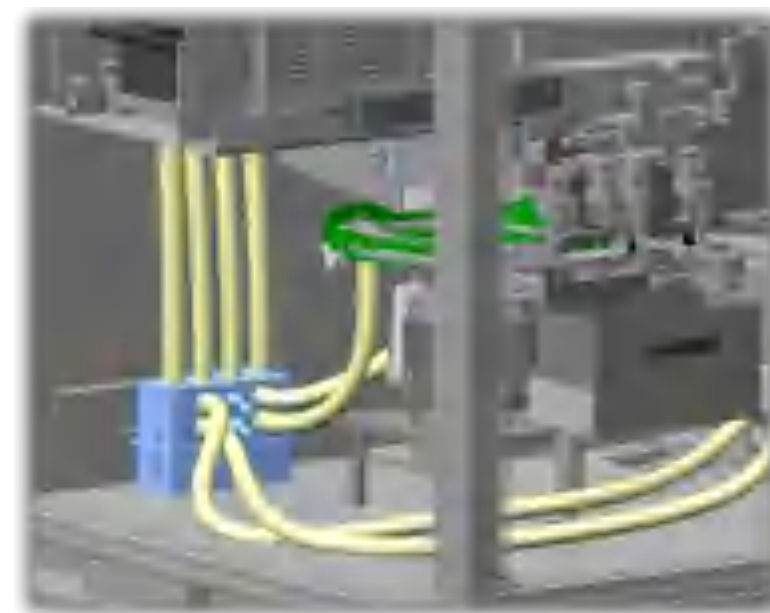
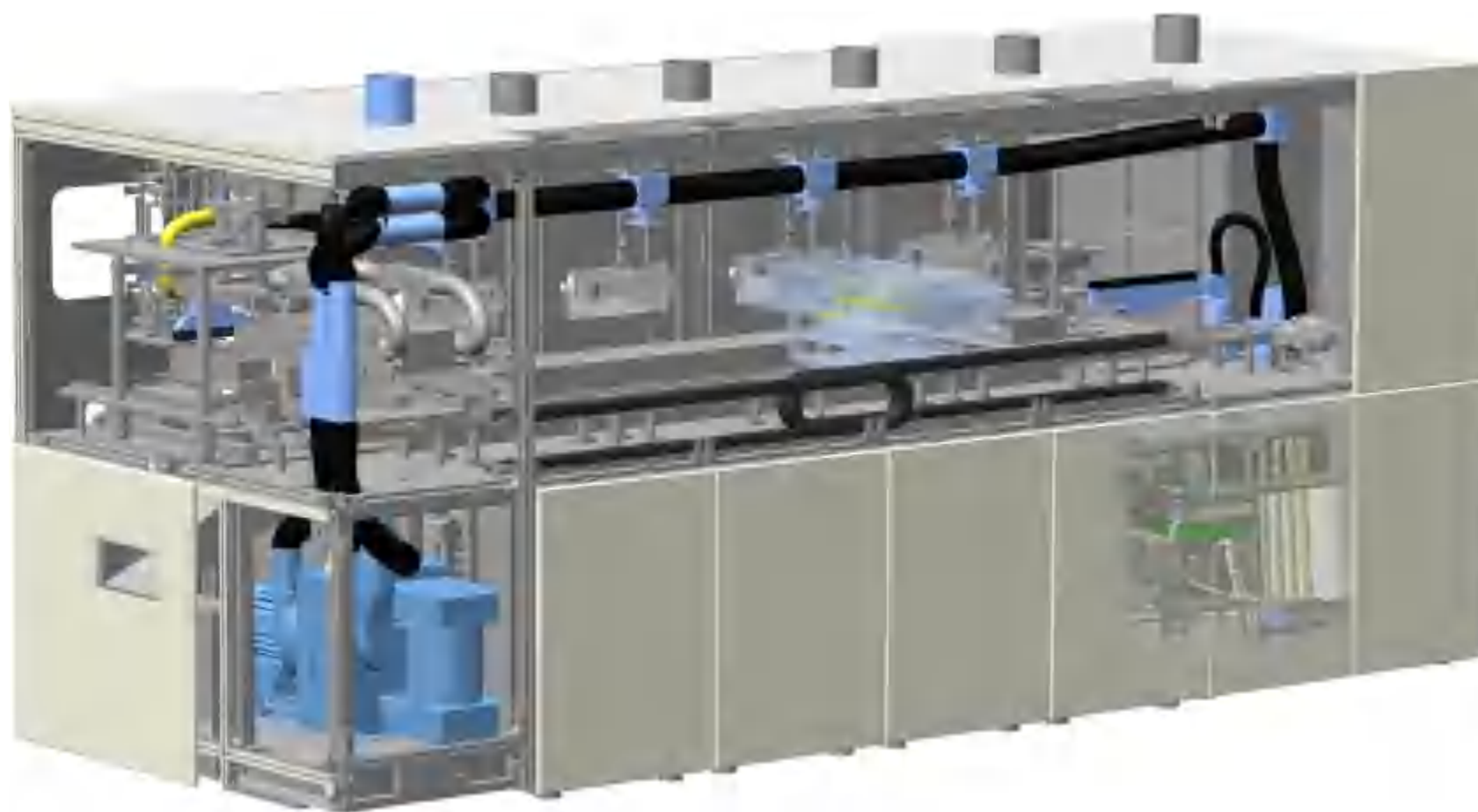


X1 Колонный пресс

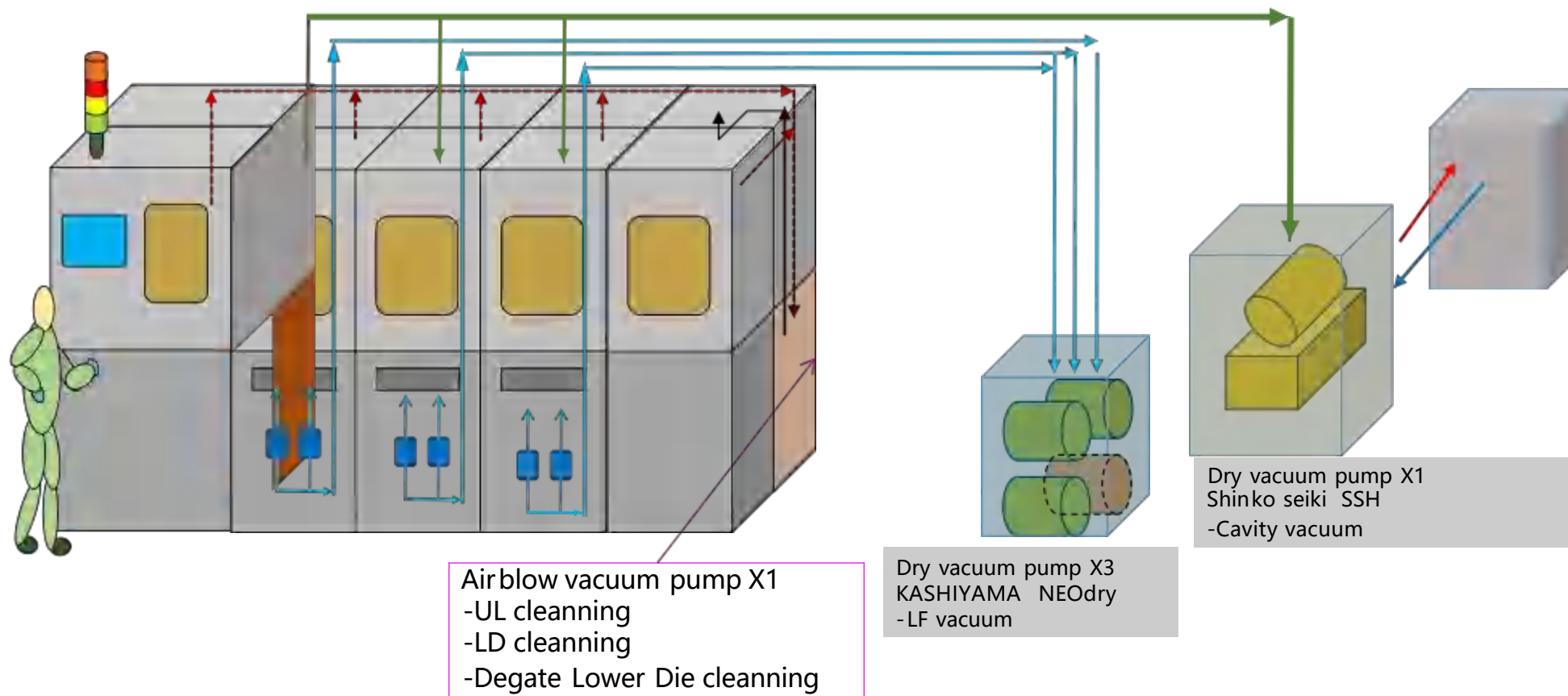


X2 Плоский пресс

Устройство для сбора пыли

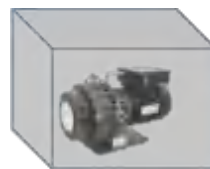


Блок сбора пыли и вакуума

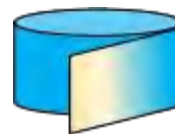




Vacuum Assist Molding



Film Assist Molding

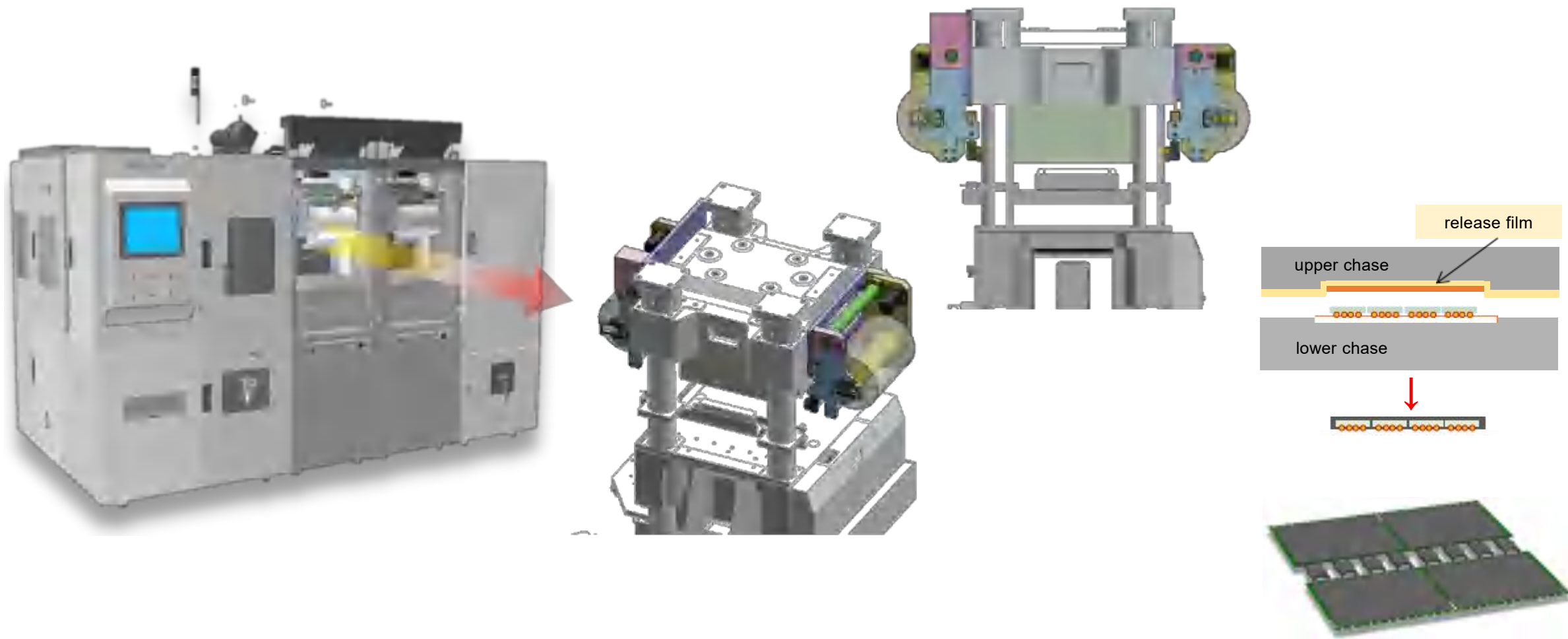


DFN QFN ... MAP Molding



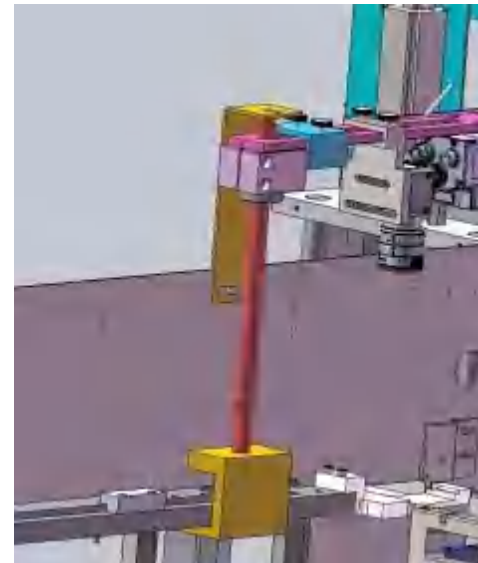
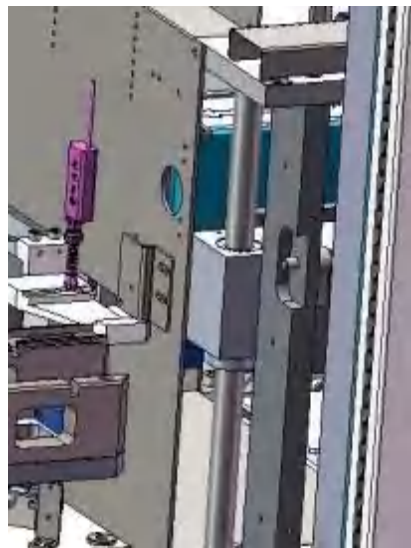
BGA FCCSP ... Release film

Вспомогательный блок Film





- 1、 Регулярно и автоматически смазываете движущиеся части пресса;
- 2、 Настраиваемый цикл смазки
- 3、 Гарантирует срок службы оборудования



Может выбрать опции контроля складывание рамок,
визуального контроля и считывания 2D-кода в соответствии с потребностями клиента



- Разработан на основе базы данных (MySQL)
- UI / UX
- Может быстро отслеживать исторические записи
- Функция сетевой связи SECS
Интегрированный связь SECS/GEM, управление технологическим процессом работы оборудования, обмен данные, сбор сигналов тревоги и другие функции (может быть предоставлена версия Linux).!

Протокол сетевой связи SECS



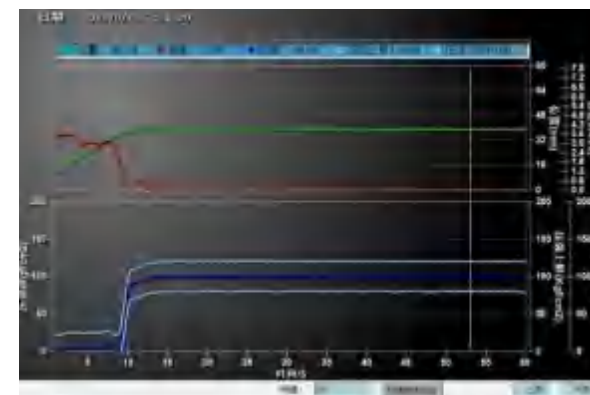
Функция станции технического обслуживания



Функция запроса хранилища параметров тех процесса



Функция мониторинга кривой давления впрыска в режиме реального времени и сигнализации



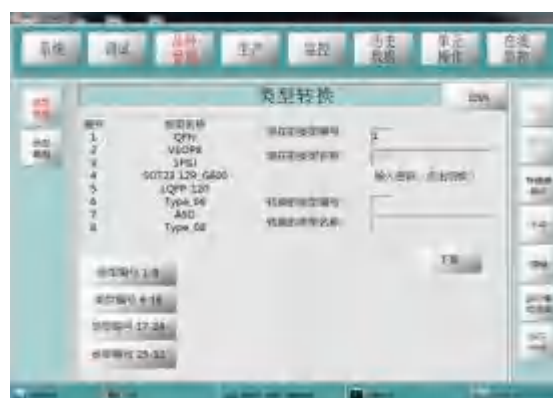
ручной/автоматический переключения режимов



Статистика и запрос данных

序号	名称	单位	最大值	最小值	平均值	标准差	备注
1	温度	℃	100.0	50.0	75.0	10.0	炉温
2	压力	MPa	10.0	5.0	7.5	1.0	系统压力
3	流量	m³/h	100.0	50.0	75.0	10.0	物料流量
4	速度	m/min	100.0	50.0	75.0	10.0	传送带速度
5	位置	m	100.0	50.0	75.0	10.0	物料位置
6	重量	kg	100.0	50.0	75.0	10.0	物料重量
7	时间	s	100.0	50.0	75.0	10.0	物料时间
8	数量	个	100.0	50.0	75.0	10.0	物料数量

Управление различными видами корпуса



Функции контроля входных и выходных данных



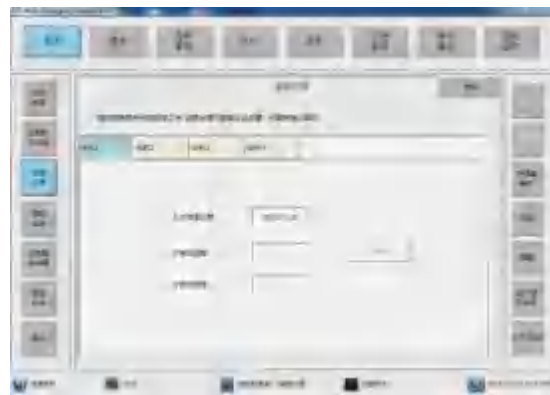
Функция загрузки параметров
QR-кода



Сканирование QR-кода и функция
предотвращения путаницы партии



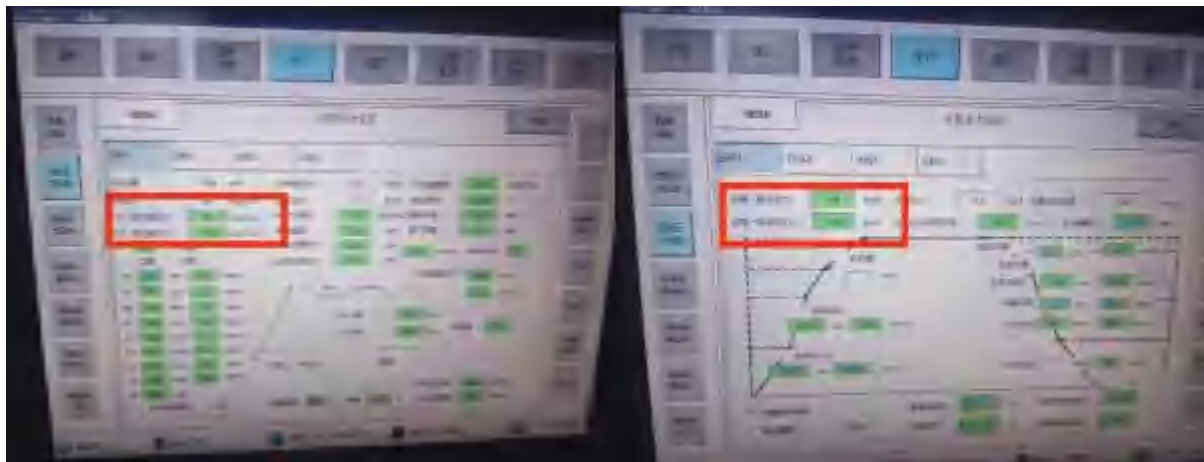
Функция настройки самосмазывания



Дисплей аварийного сигнала



Давление инъекции и замыкание секционно



NEXT**L 耐科装备**

Stock Code: 688419